



# PROGETTIAMO UN FUTURO MIGLIORE

Abbiamo grandi obiettivi:

prenderci cura e rispettare l'ambiente per rispettare noi stessi.

Il rispetto per l'ambiente e il desiderio di un mondo verde sono basi solide su cui fondiamo la nostra tecnologia.

Una svolta dettata da una crescita costante della nostra azienda, grazie all'aumento dei Comuni da servire e la possibilità di incrementare gli investimenti in nuove tecnologie.





# i nostri punti di forza

La nostra azienda vanta una tradizione di famiglia: da più di 50 anni operiamo nel settore ambientale e ogni nuova generazione migliora i trend della precedente puntando sulla ricerca, sul progresso e sull'avanzamento delle tecnologie impiegate.

# VOGLIAMO UN AMBIENTE SANO

Specializzati nella gestione di impianti di recupero e smaltimento dei diversi rifiuti provenienti dalla raccolta differenziata, svolgiamo tutte le nostre attività nel pieno rispetto delle leggi e delle normative vigenti in materia e con l'ausilio di personale qualificato e mezzi specifici.







# IMPIANTO IRPINO NOSTRO | ARIANO

Il nostro è il primo impianto di Soil Washing del Sud Italia che raccoglie e tratta 30.000 tonnellate di rifiuti all'anno.

Grazie alla tecnologia fortemente avanzata ricaviamo materia prima dalle terre di spazzamento e produciamo materia prima seconda senza alcun materiale di scarto.

Produciamo sabbia, ghiaino e ghiaietto per l'edilizia.





IMPIANTO SOIL WASHING

lavoriamo per l'Ambiente

#### 01 | Ingresso e conferimento dei rifiuti

I rifiuti vengono portati nel nostro impianto e divisi in modo da poter essere organizzati per il successivo trattamento.

#### 02 | Trattamento dei solidi

I rifiuti vengono lavati, depurati e trattati.

#### 03 | Trattamento dei liquidi

I liquidi di risulta vengono trattati e purificati e quindi riutilizzati all'infinito per il soil washing.

#### 04 | Stoccaggio della materia

Il trattamento è concluso e la materia, divisa per granulometria, verrà stoccata, pronta per essere riutilizzata.









### LA NOSTRA POLITICA PER LA QUALITÀ

la Qualità delle procedure adottate nel processo di lavorazione sono la chiave per raggiungere posizioni preminenti sul mercato.

Obiettivo prioritario è il pieno soddisfacimento delle richieste dei Clienti, nel rispetto degli standard di Qualità.

Perchè per noi la Qualità è il giusto equilibrio tra responsabilità ambientale, sociale e salvaguardia della salute dei lavoratori.

Particolare attenzione è dedicata al coinvolgimento e alla formazione del personale per un continuo perfezionamento del processo produttivo.

Pertanto, l'Azienda si impegna affinché lo sviluppo delle proprie attività sia eco-sostenibile ed eco-compatibile, attraverso la ricerca di soluzioni innovative per il ciclo di trattamento dei rifiuti.







## NON UNO SCARTO MA UNA RISORSA

Il "rifiuto" per definizione è un "oggetto di scarto", ma nasconde un valore intrinseco che se individuato e compreso può essere declinato in nuovi processi che ne consentono la trasformazione in materiale di qualità utilizzabile in diversi settori industriali, a favore della cosiddetta economia circolare.







# QUALITÀ E CERTIFICAZIONI

I prodotti recuperati hanno ottenuto le seguenti certificazioni:

- Certificazione CE
- Certificazione sistema di attestazione 2+ Regolamento UE 305/2011
- Certificazione EPD
- Certificazione APAVE ISO 9001
- Certificazione APAVE ISO 9001 ISO 14001





Via Raiola, 59 84012 Angri [SA]

Area Pip contrada Camporeale 83031 Ariano Irpino [AV]

www.balestrierimpianti.eu telefono: +39 081.513 32 49